

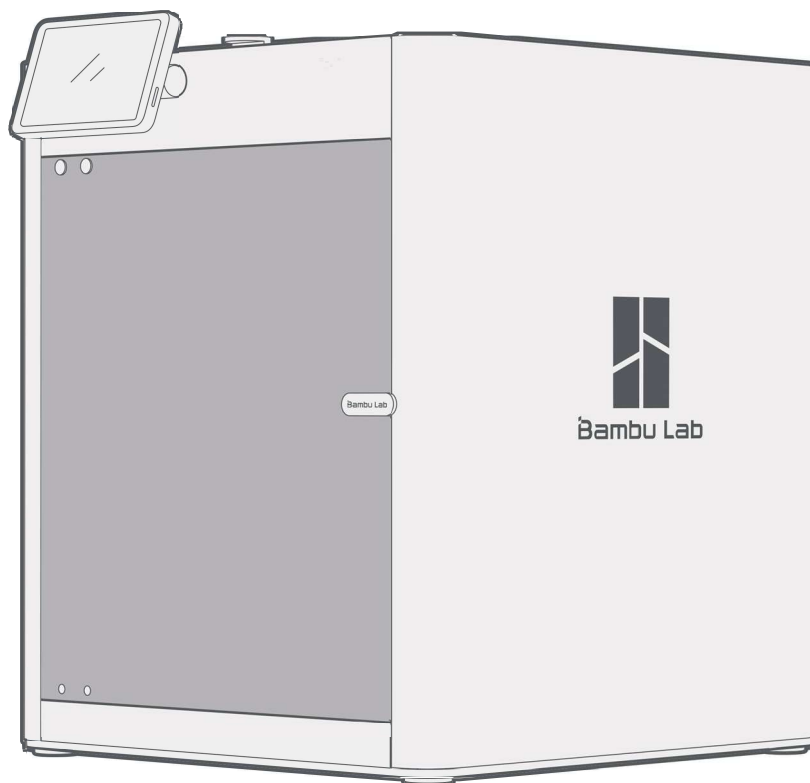
XBambu lab X1 - Carbon



Quick Start

Před použitím tiskárny si přečtěte celou příručku.

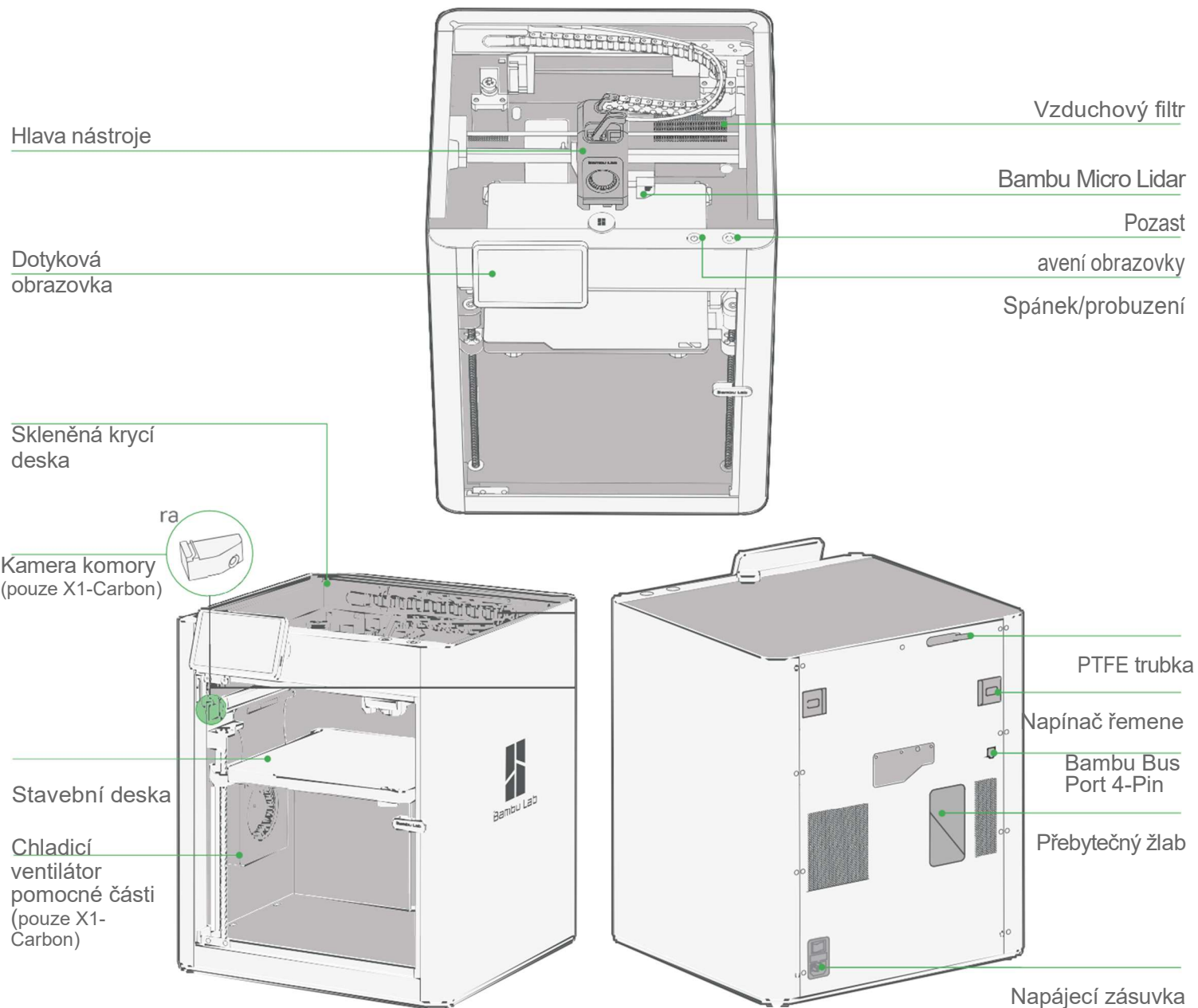
- Bezpečnostní upozornění: Nepřipojujte k napájení, dokud není montáž dokončena.



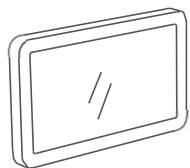


Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

Úvod do složky



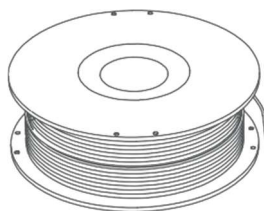
Specifikace příslušenství



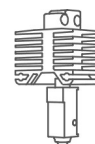
Dotyková obrazovka



Držák cívky



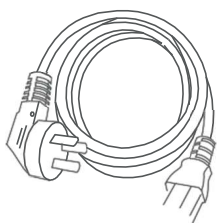
250g vlákna



Náhradní horký konec trysek



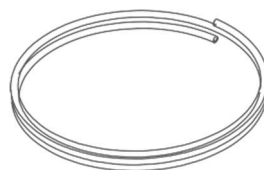
Stírání
Podložka (x2)



Napájecí vyčištění trysky



kabel Nástroj na



PTFE trubka



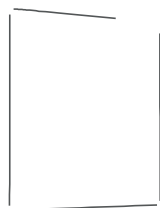
imbusový klíč H1.5
pro
imbusový klíč H2
deska



Lepicí tyčinka
Sestavovací



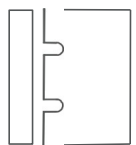
Náhradní list pro
deska Bambu Cool Plate



Flexibilní stavební
(Předinstalováno

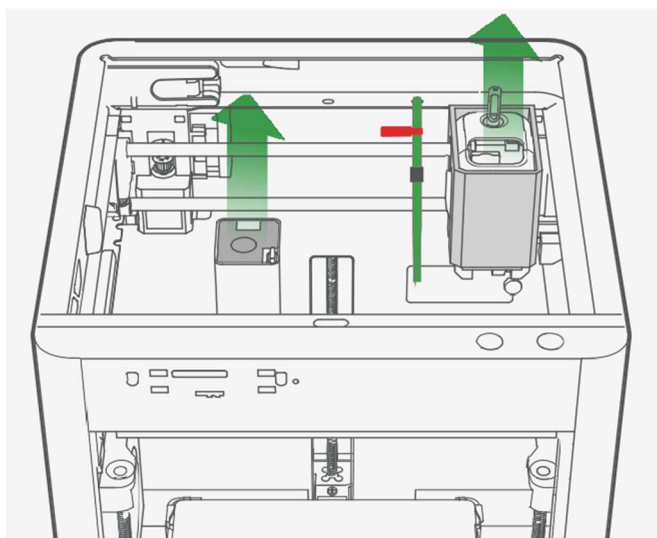
na

stavební deska)

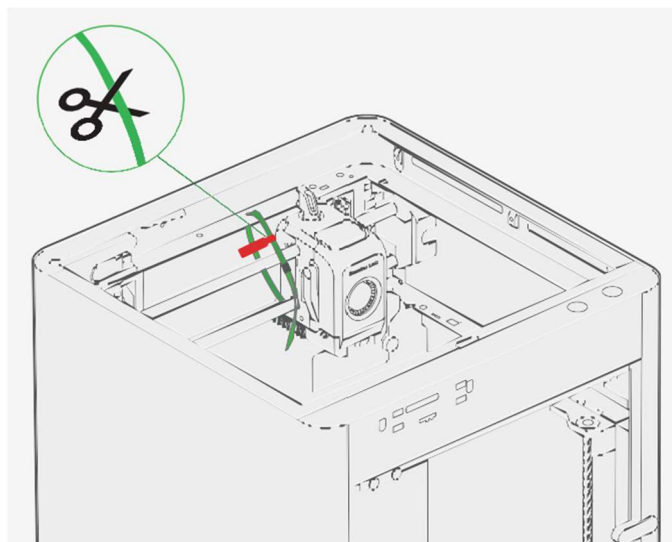


Škrabka Bambu

Odblokování hlavy nástroje

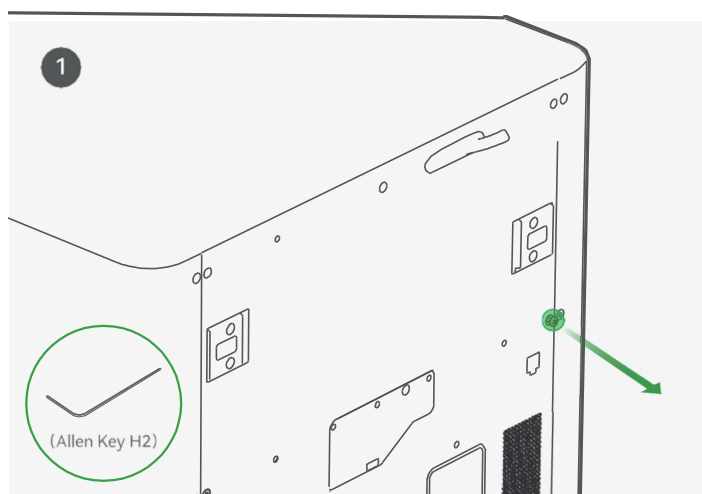


Odstraňte desku z hlavy nástroje.
Odstraňte pěnu z přebytečného žlabu.

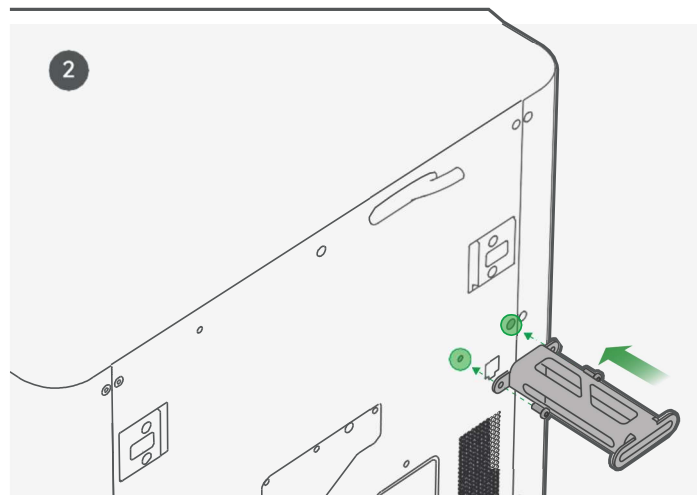


Přestříhněte stahovací pásku upevňující hlavu nástroje.

Sestava držáku cívky



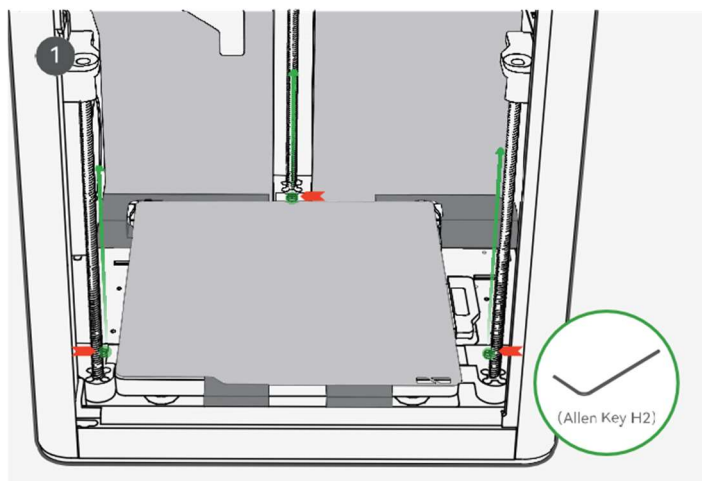
Odstraňte šroub viz obrázek



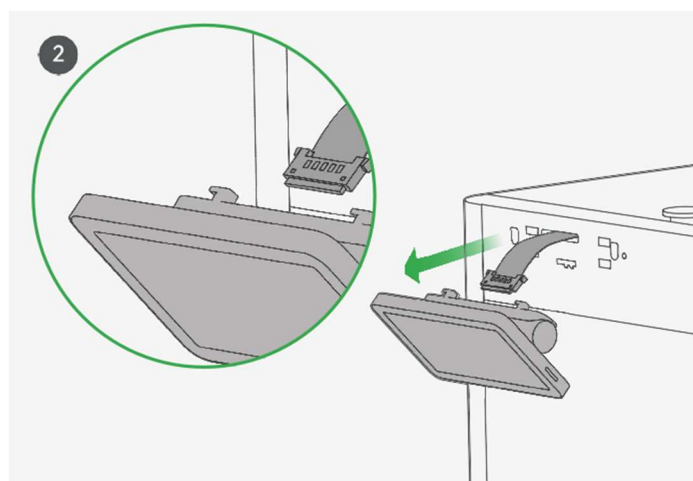
Přišroubujte držák cívky pomocí dvou šroubů

*Doporučujeme použít kratší konec imbusového klíče, aby se šrouby snadněji

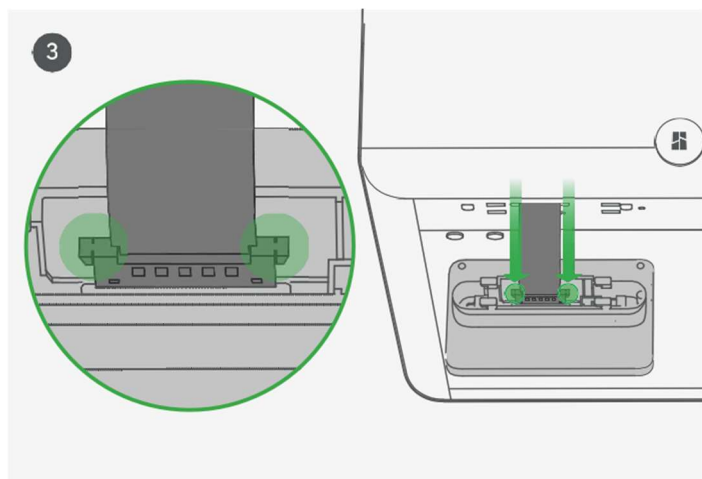
Odblokování hotbedu a instalace displeje



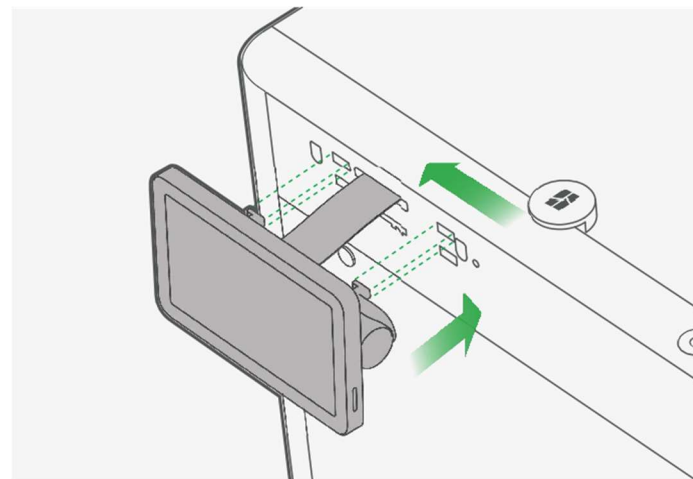
Pomocí imbusového klíče H2 vyšroubujte tři šrouby a odemkněte hotbed.



Vytáhněte ohebný tištěný spoj (FPC) asi na 50 mm.



Vložte FPC do portu stisknutím tlačítka.



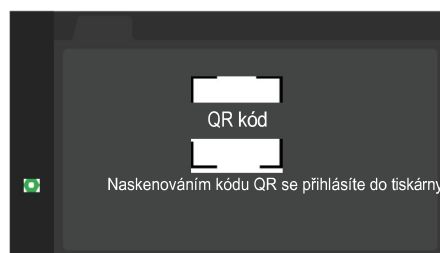
Vložte obrazovku zpět do slotu na terminálu podle obrázku do tiskárny a poté ji zajistěte zatlačením doleva.

Propojení pro tiskárnu

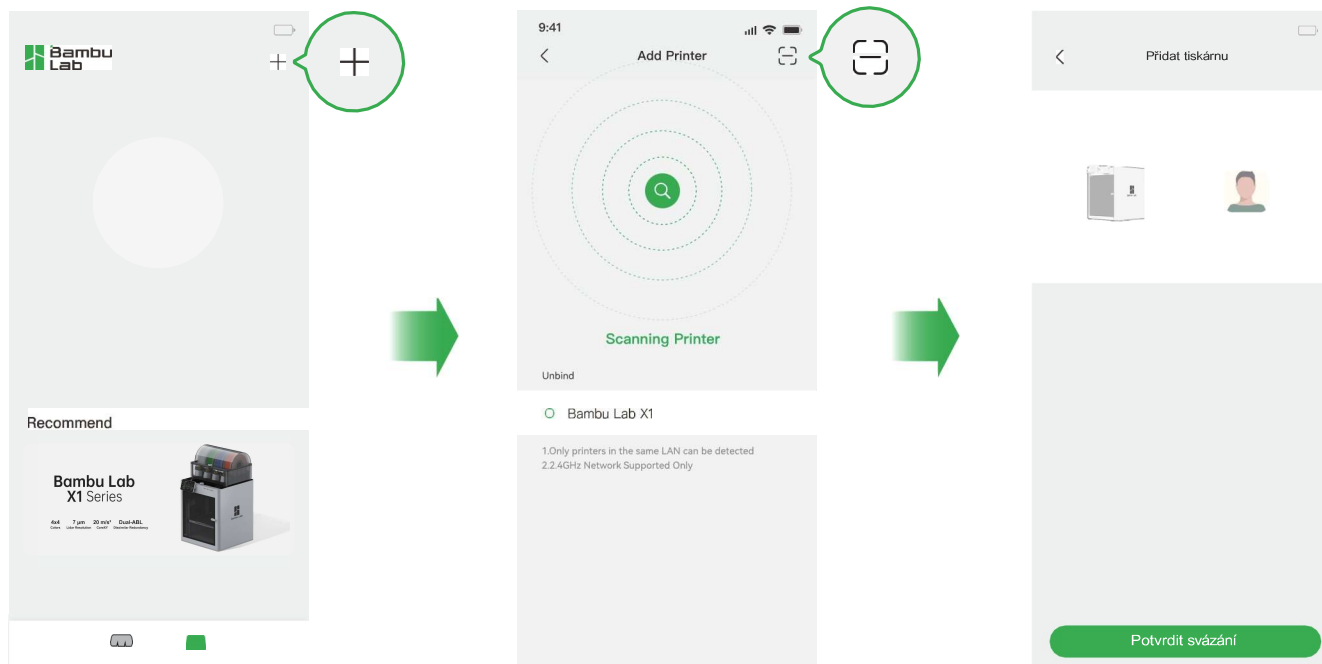
1. Stáhněte si aplikaci Bambu Handy. Zaregistrujte se a přihlaste se ke svému účtu Bambu Lab.



2. Připojte tiskárnu k napájení. Postupujte podle pokynů na obrazovce, dokud se nedostanete na stránku zobrazenou na pravé straně.



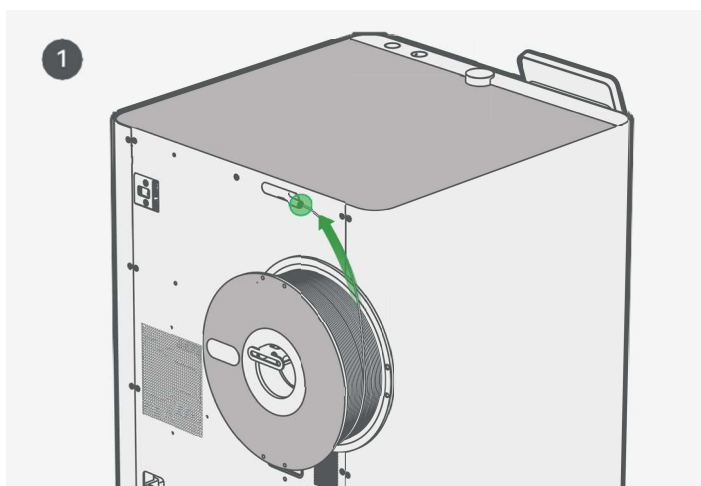
3. Pomocí aplikace Bambu Handy naskenujte QR kód na obrazovce a propojte tiskárnu s laboratoří Bambu Lab.



4. Počáteční kalibraci dokončete podle pokynů na obrazovce. Je normální, že během kalibrace dochází k vibracím a hluku.

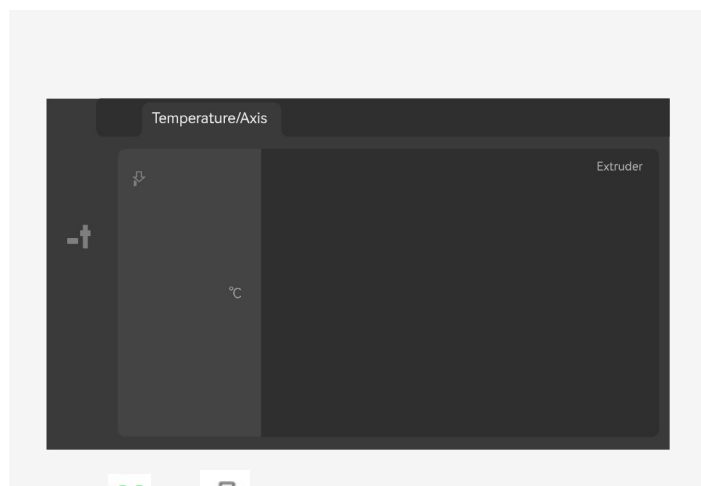
Ochrannou pěnu ze spodní části horkého lůžka odstraňte až po dokončení první kalibrace.

První Tisk




Vložte vlákno do teflonové trubice. Zatlačte vlákno, dokud se nemůže pohybovat vpřed. doporučenou pro vlákno.

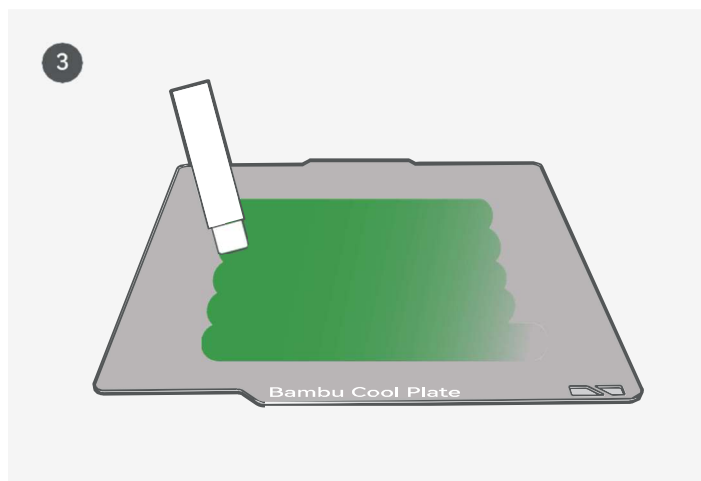
*Pro první zkušební tisk doporučujeme použít dodaný Bambu PLA Basic.



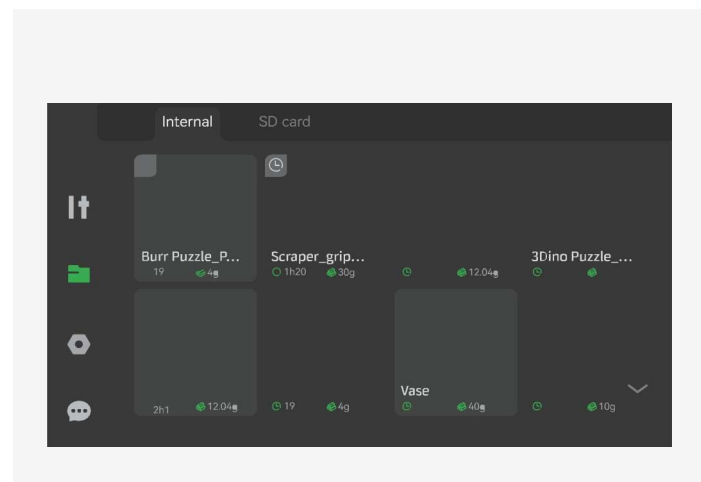
Press "  "-" "  ", a zahřejte trysku na teplotu


doporučenou pro vlákno.

Několikrát stiskněte tlačítko "Extruder" - "  ", dokud z trysky nevystoupí vlákno, které nelze z teflonové trubice dále vytáhnout ručně.



Na stavební desku naneste tenkou vrstvu lepidla.



Pres  "-" "interní". Vyberte soubor pro zahájení prvního tisku.

"Jako první zkušební tisk doporučujeme použít jeden z předinstalovaných souborů.

Studio Bambu

Stáhnout Bambu Studio: <http://bambulab.com/download>

3DBenchy

Nahrát 3D model

-

Přihlášení/regi-
strace

3D I'-model



Nový projekt



Otevřít

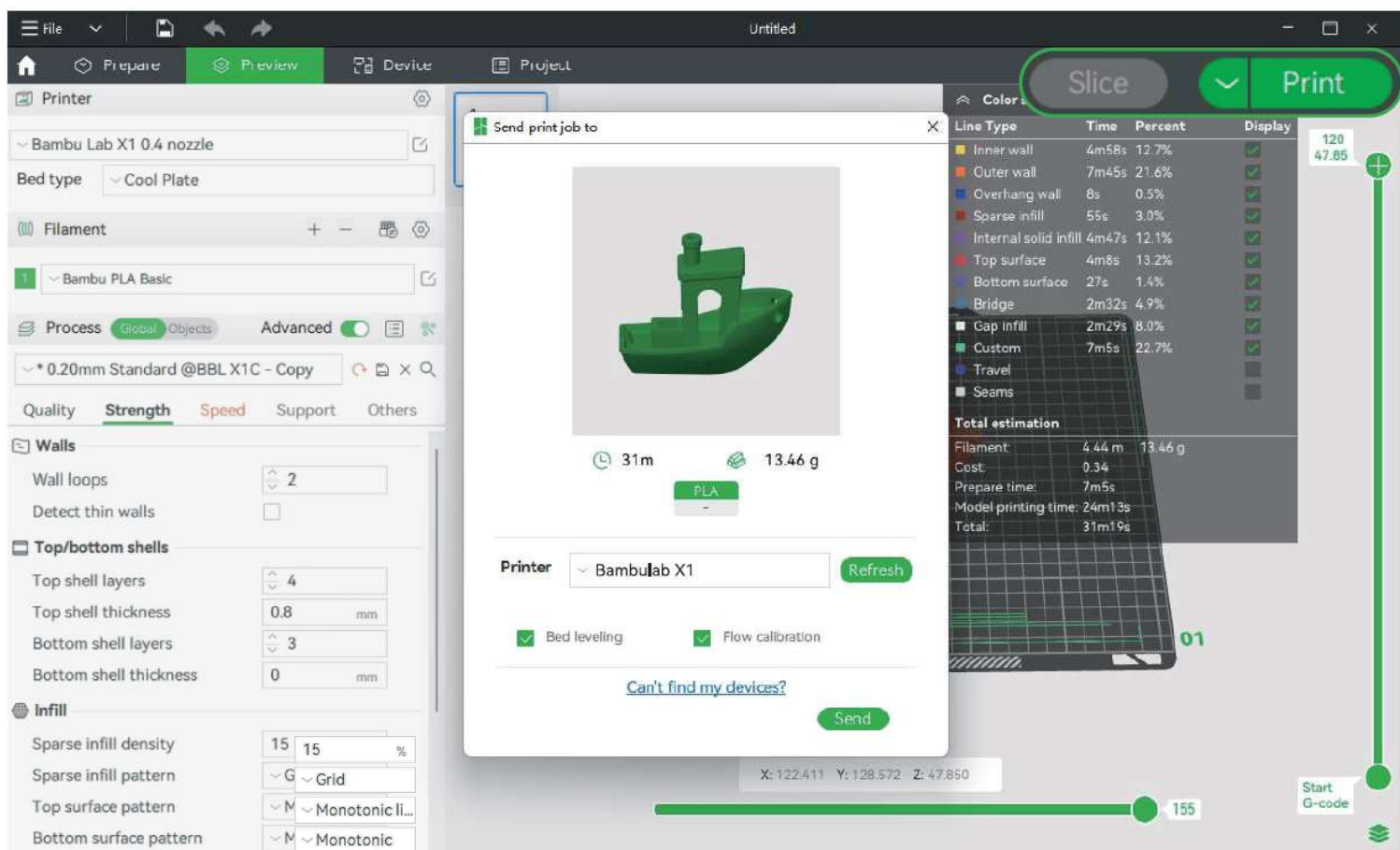
Nedávno otevřené

Nedávné

Uživatelská příručka

Přihlaste se do Bambu Studia pomocí účtu Bambu Lab, který je stejný jako účet v internetovém obchodě Bambu Online. Vytvořte nebo otevřete projekt.

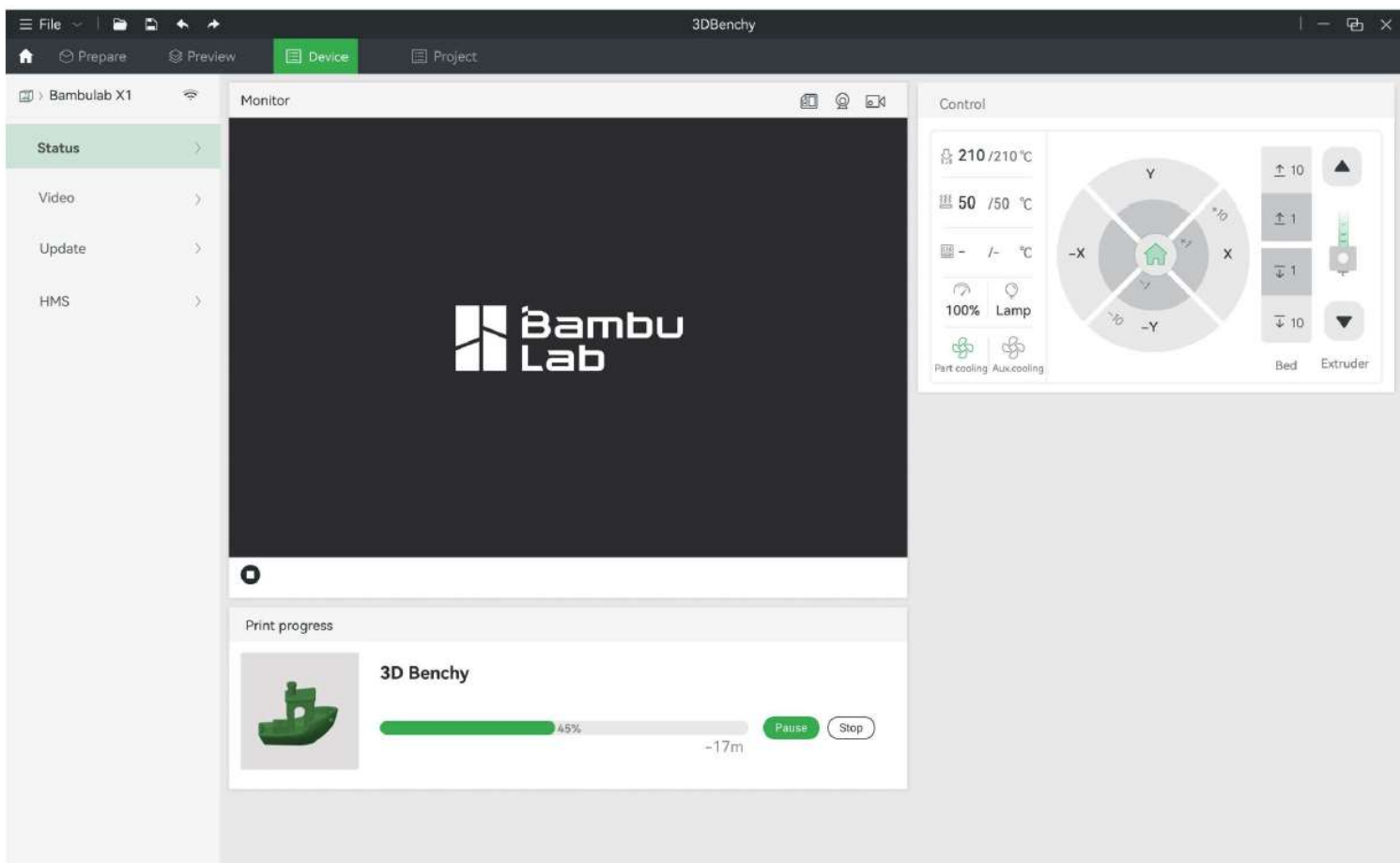
Studio Bambu



Rozřízněte model, vyberte tiskárnu a odešlete model k tisku.

*Před každým tiskem doporučujeme provést vyrovnaní lože a po výměně vlákna provést kalibraci průtoku.

Studio Bambu



Během tisku můžete na dálku sledovat tisk nebo pozastavit/zastavit tisk na zařízení. Rozhraní "Zařízení".

*Živý náhled lze zobrazit pouze v případě, že je namontována kamera.

Specifikace

Položka		Specifikace
		X1-Carbon
Tisková technologie		Tavené depoziční modelování
Tělo	Objem konstrukce (Š*H*V)	256*256*256 mm ³
	Podvozek	Ocel
	Shell	Hliník a sklo
Hlava nástroje	Horký konec	All-Metal
	Převody vylačovacího stroje	Kalená ocel
	Tryska	Kalená ocel
	Maximální teplota horkého konce	300°C
	Průměr trysky (včetně)	0,4 mm
	Průměr trysky (volitelný)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Řezačka vláken	Ano
	Průměr vlákna	1,75 mm
Ohřívací lůžko	Stavební deska	Ohebný ocelový plech
	Povrch stavební desky (včetně)	Bambu Cool Plate, Bambu Engineering Plate
	Povrch stavební desky (volitelně)	Vysokoteplotní deska Bambu
	Maximální teplota sestavovací desky	110°C@220V, 120°C@110V
Rychlost	Maximální rychlost nástrojové hlavy	500 mm/s
	Maximální zrychlení nástrojové hlavy	20 m/s ²
	Maximální průtok na horkém konci	32 mm ³ /s @ABS
Chlazení	Část Chladicí ventilátor	Řízení v uzavřené smyčce
	Ventilátor Hot End	Řízení v uzavřené smyčce
	Ventilátor řídicí desky	Řízení v uzavřené smyčce
	Komorový regulátor teploty Ventilátor	Řízení v uzavřené smyčce
	Chladicí ventilátor pomocné části	Řízení v uzavřené smyčce
	Vzduchový filtr	Filtr s aktivním uhlím
Podporované vlákno	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Ideální
	PA, PC	Ideální
	Polymer vyztužený uhlíkovými/skleněnými vlákny	Ideální
Senzory	Bambu Micro Lidar	Ano
	Kamera pro monitorování komory	1920*1080 Včetně
	Dveřní senzor	Ano
	Senzor došlého vlákna	Ano
	Odometrie vláken	Volitelně s AMS
	Obnovení ztráty napájení	Ano

Fyzické rozměry	Rozměry		389'389'457 mm*
	Čistá hmotnost		14,13 kg
Elektrické požadavky	Napětí		100-240 VAC, 50/60 Hz
	Maximální výkon		1000W@220V, 350W@110V
Elektronika	Zobrazit		5palcový dotykový displej 1280'720
	Připojení		Wi-Fi, Bambu Bus
	Úložiště		Čtečka karet EMMC a Micro SD s kapacitou 4 GB
	Ovládací rozhraní		Dotyková obrazovka, APP, aplikace pro PC
	Ovladač pohybu		Dvoujádrový procesor Cortex I'd4
	Zpracovatel aplikací		Čtyřjádrový procesor ARM A7 1,2 GHz
	Jednotka pro zpracování neuronových sítí		2 Vrcholy
Software	Kráječ		Studio Bambu Podpora slicerů třetích stran, které exportují standardní G-kód, jako jsou Superslicer, Prusaslicer a Cura, ale některé pokročilé funkce nemusí být podporovány.
	Podporované operační systémy		MacOS, Windows
Wifi	Frekvenční rozsah		2400MHz-2483,5MHz
	Výkon vysílače (EIRP)		< 21,5 dBm (FCC) * 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocol		802.11b/g/n
Laser (bud')	Laser (TŘÍDA 1)	vlnová délka	850 nm, 850nm
		Maximální výkon laserového záření	<0,778 mW
	Laser (TŘÍDA 2)	Vlnová délka	405 nm, 808 nm
		Maximální výkon laserového záření	<1 mW



Studio Bambu
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>

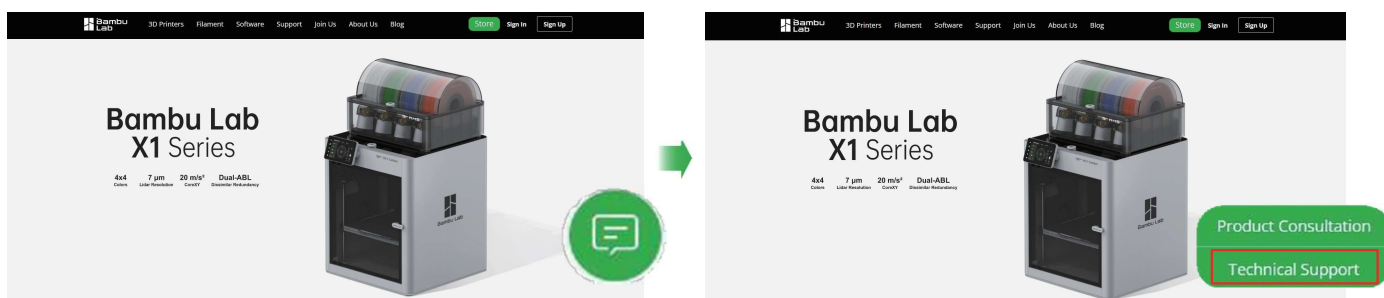
Zákaznická podpora

Další návody k nastavení a údržbě naleznete na Wiki Bambu Lab.

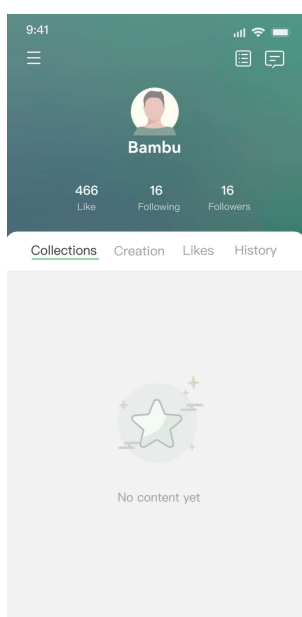
<https://wiki.bambulab.com/en/home>



Pokud potřebujete podporu, zkuste jeden z těchto dvou přístupů: **Přístup 1:** Vytvořte lístek podpory na oficiálních webových stránkách.



Přístup 2: Vytvoření lístku podpory v aplikaci Bambu Handy



Bambu Lab

Užijte si to!

www.bambulab.com